

ベルト日常点検チェックシート

川島産業株式会社 技術資料 ver.1.0

点検日： 年 月 日 担当者：
設備名： 号機/ライン：

1. 外観・音・温度点検

点検項目	正常な状態	異常時の対策
異音（キュルキュル・バタバタ）	異音なし	張力不足または芯ズレを確認
ベルト表面のひび割れ・亀裂	ひび割れなし	即交換推奨
側面の毛羽立ち・ほつれ	毛羽立ちなし	偏摩耗 芯出しを確認
ベルト背面のつや・変色	正常な色・つや	熱劣化の可能性 負荷確認
異常な発熱（手で触れないほど熱い）	正常温度	スリップ熱 張力確認
異常な振動・バタつき	バタつきなし	芯出し（アライメント）確認

2. テンション（張力）点検

ベルト中央を指で押し、たわみ量を確認してください。

たわみ状態	判定	対策	メモ
大きくたわむ（ゆるい）	不足	張力を増す	
メーカー推奨範囲内	適正	そのまま使用可	
ほとんどたわまない（硬い）	過多	張力を緩める	

3. プーリー芯出し（アライメント）点検

点検項目	正常な状態	異常時の対策
直尺でプーリー同士が一直線か確認	一直線に並んでいる	ずれがあれば芯出し調整
プーリーの平行度（左右の高さ）確認	左右水平	傾きがあれば取付ボルト調整
プーリーの固定ボルト緩みチェック	緩みなし	規定トルクで締め直し
ベルトの偏摩耗（片側だけ摩耗）確認	均一な摩耗	偏摩耗 芯ズレが原因

4. 総合判定・対応記録

総合判定	異常なし 要注意（経過観察） 要交換・修理
対応内容	
次回点検予定日	年月日
承認	

点検時の注意事項：必ず設備停止・ロックアウト後に点検を行ってください。
異常が発見された場合は、速やかに担当者へ報告し、設備の継続使用を避けてください。