

Oリング JIS サイズ一覧表

川島産業株式会社 技術資料 ver.1.0 (JIS B2401 準拠)

1. P 規格（運動用）サイズ一覧

シリンダーのピストンなど、動く部分に使用します。細い線径で摺動抵抗を低減します。

P 規格（運動用 / Packing）サイズ一覧					
呼び番号	内径 d1 (mm)	線径 d2 (mm)	溝深さ 目安 (mm)	推奨圧縮率	主な用途
P-3	2.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	小型シリンダー
P-4	3.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	小型シリンダー
P-5	4.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	小型シリンダー
P-6	5.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	小型シリンダー
P-7	6.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	小型シリンダー
P-8	7.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	一般シリンダー
P-10	9.8	1.9	1.55~1.65	15~20%	一般シリンダー
P-11	10.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-12	11.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-14	13.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-15	14.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-16	15.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-18	17.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-20	19.8	2.4	1.95~2.05	15~20%	一般シリンダー
P-22	21.8	3.5	2.85~3.00	15~20%	中型シリンダー
P-24	23.7	3.5	2.85~3.00	15~20%	中型シリンダー
P-25	24.7	3.5	2.85~3.00	15~20%	中型シリンダー
P-26	25.7	3.5	2.85~3.00	15~20%	中型シリンダー
P-28	27.7	3.5	2.85~3.00	15~20%	中型シリンダー
P-30	29.7	3.5	2.85~3.00	15~20%	中型シリンダー

2. G 規格（固定用）サイズ一覧

フランジ・蓋・管継手など、止まっている部分に使用します。太い線径で安定したシール性を確保します。

G 規格（固定用 / Gasket）サイズ一覧

呼び番号	内径 d1 (mm)	線径 d2 (mm)	溝深さ 目安 (mm)	推奨圧縮率	主な用途
G-25	24.4	3.1	2.45~2.60	15~25%	フランジ・蓋
G-30	29.4	3.1	2.45~2.60	15~25%	フランジ・蓋
G-35	34.4	3.1	2.45~2.60	15~25%	フランジ・管継手
G-40	39.4	3.1	2.45~2.60	15~25%	フランジ・管継手
G-45	44.4	3.5	2.80~2.95	15~25%	フランジ・管継手
G-50	49.4	3.5	2.80~2.95	15~25%	フランジ・管継手
G-55	54.4	3.5	2.80~2.95	15~25%	大型フランジ
G-60	59.4	3.5	2.80~2.95	15~25%	大型フランジ
G-65	64.4	3.5	2.80~2.95	15~25%	大型フランジ
G-70	69.4	3.5	2.80~2.95	15~25%	大型フランジ
G-75	74.4	5.7	4.60~4.80	15~25%	大型フランジ
G-80	79.4	5.7	4.60~4.80	15~25%	大型フランジ
G-85	84.4	5.7	4.60~4.80	15~25%	大型フランジ
G-90	89.4	5.7	4.60~4.80	15~25%	大型フランジ
G-95	94.4	5.7	4.60~4.80	15~25%	大型フランジ
G-100	99.4	5.7	4.60~4.80	15~25%	大型フランジ

※ 上記は代表的なサイズの抜粋です。全サイズは JIS B2401 をご参照ください。

※ 規格外・特注サイズにも対応可能です。お気軽にご相談ください。

3. O リング選定 相談前チェックリスト

ご相談の際に以下の情報をお知らせいただくと、最適なサイズ・材質を迅速にご提案できます。

O リング選定 相談前チェックリスト		
	確認項目	備考
<input type="checkbox"/>	JIS 規格 (P/G/V) が決まっているか確認した	動く→P 規格、固定→G 規格が基本
<input type="checkbox"/>	内径 (d1) のサイズを確認した	取り付け箇所の溝内径を計測
<input type="checkbox"/>	線径 (d2) のサイズを確認した	JIS カタログか現物から計測
<input type="checkbox"/>	溝深さを確認した	圧縮率 8~30%が目安
<input type="checkbox"/>	使用流体の種類を確認した	油・水・薬品・空気など
<input type="checkbox"/>	使用温度 (最高・最低) を確認した	100°C超→FKM、-50°C以下→シリコン
<input type="checkbox"/>	使用圧力 (MPa) を確認した	7MPa 以上はバックアップリング検討
<input type="checkbox"/>	特注・規格外サイズかどうか確認した	特注にも対応可能

ご不明な点はお気軽にご相談ください

川島産業株式会社 | 図面不要・1個から相談可能・48時間以内にご回答 | NDA（機密保持）対応

特注・規格外サイズのご相談もお気軽に！

お問い合わせ：<https://kawashimasangyo.co.jp/contact/>